

Załącznik nr 3 do Zapytania Ofertowego nr 2/RPO141/2017

.....
pieczęć oferenta

PARAMETRY OFEROWANE

wycinarki laserowej CNC

Dotyczy Zapytania ofertowego nr 2/RPO141/2017 w ramach projektu pn.: „Wdrożenie do produkcji innowacyjnego kotła na pellet” realizowanego w ramach RPO WP działanie 1.4.1. Dotacje bezpośrednie. **Należy uzupełnić wyłącznie kolumnę „Wartość oferowana”.**

| L.P. | Parametry | Wartość wymagana | Wartość oferowana (należy wypełnić wartościami oferowanymi i zamieścić ewentualne uwagi) |
|------|---------------------------------|------------------|---|
| 1 | Urządzenie fabrycznie nowe | TAK | |
| 2 | Technologia źródła laserowego | CO ₂ | |
| 3 | Minimalna moc źródła laserowego | 3500W | |
| 4 | Stabilność wiązki lasera | +/- 1% | |
| 5 | Max. zużycie gazu laserowego | 10l/h | |
| 6 | Minimalny obszar pracy w osi X | 3000 mm | |

| | | | |
|----|---|-----------|--|
| 7 | Minimalny obszar pracy w osi Y | 1500 mm | |
| 8 | Zakres osi Z | 100 mm | |
| 9 | Minimalna prędkość przemieszczeń głowicy w osi X | 120 m/min | |
| 10 | Minimalna prędkość przemieszczeń głowicy w osi Y | 120 m/min | |
| 11 | Minimalny przejazd symultaniczny w osi X i Y | 170m/min | |
| 12 | Minimalna prędkość przemieszczeń głowicy w osi Z | 80m/min | |
| 13 | Grubość ciętego materiału (stal zwykła) | 20 mm | |
| 14 | Grubość ciętego materiału (stal szlachetna/nierdzewna) | 10 mm | |
| 15 | Sterowanie z ekranem dotykowym min. 15" | TAK | |
| 16 | Sterowanie CNC w języku polskim z możliwością planowania kolejności wykonywanych programów | TAK | |
| 17 | Oprogramowanie z funkcją: - automatycznego nestingu; - drukowanie raportu cięcia z kodem kreskowym; - importu plików 3D z możliwością wykonania właściwych rozwinięć na technologię gięcia i zapisania ich w formacie np. dxf | TAK | |
| 18 | Możliwość cięcia w osłonie: tlenu, azotu, powietrza | TAK | |
| 19 | Automatyczne stoły wymienne - 2 szt. | TAK | |
| 20 | Soczewki tnące z kasetami umożliwiające szybką wymianę (5" i 7,5") | TAK | |
| 21 | Automatyczna funkcja przechodzenia maszyny w tryb oszczędny | TAK | |



| | | | |
|----|---|-----|--|
| 22 | Głowica z systemem antykolizyjnym i czujnikiem odległości od materiału | TAK | |
| 23 | Kompletny system odciągowy z filtrem | TAK | |
| 24 | System rozpoznawania położenia materiału | TAK | |
| 25 | Funkcja automatycznego czyszczenia dyszy | TAK | |
| 26 | Funkcja automatycznej kalibracji czujnika wysokości | TAK | |
| 27 | Możliwość rozbudowy maszyny o systemy automatycznego podawania blach w przyszłości - załadunek - rozładunek | TAK | |
| 28 | Czytnik kodów kreskowych do wczytywania programów | TAK | |
| 28 | Teleserwis | TAK | |
| 30 | Oznakowanie CE | TAK | |

.....
*Czytelny podpis uprawnionego przedstawiciela Oferenta
oraz pieczęć firmowa (jeśli podmiot posiada pieczęć firmową)*