

Załącznik nr 3 do Zapytania Ofertowego nr 3/RPO141/2017

.....
pieczęć oferenta

PARAMETRY OFEROWANE
kompletnego zrobotyzowanego stanowiska spawalniczego

Dotyczy Zapytania ofertowego nr 3/RPO141/2017 w ramach projektu pn.: „Wdrożenie do produkcji innowacyjnego kotła na pellet” realizowanego w ramach RPO WP działanie 1.4.1. Dotacje bezpośrednie. **Należy uzupełnić wyłącznie kolumnę „Wartość oferowana”.**

L.p.	Nazwa elementu	Parametry	Wartość wymagana	Wartość oferowana (należy wypełnić wartościami oferowanymi i zamieścić ewentualne uwagi)
1.	Robot przemysłowy	Ilość osi ruchu:	6	
		Udźwig:	min. 11 kg	
		Zasięg w poziomie:	min. 2005 mm	
		Powtarzalność ruchów z dokładnością:	max. 0,08 mm	
2.	Kontroler robota z konsolą programującą	Wyświetlacz graficzny z panelem dotykowym.	TAK	
		Możliwość podglądu i testowania całego stanowiska w środowisku trójwymiarowym 3D bezpośrednio na wyświetlaczu konsoli.	TAK	
		Klawisze specjalne: przycisk awaryjnego zatrzymania, deadman switch, włącznik.	TAK	
		Serwer FTP	TAK	

		1 port USB na kontrolerze i 1 port USB na konsoli programującej.	TAK	
		Zawierający funkcje programistyczne: <ul style="list-style-type: none"> – automatycznego śledzenia spoiny – automatycznej zmiany zaprogramowanej trajektorii – wykrywania kolizji uchwytu spawalniczego – kontroli nad źródłem spawalniczym z poziomu konsoli programującej robota – koordynacji ruchu robota, która pozwala podążać za ruchem pozycjonera. Umożliwia zsynchronizowane spawanie (zmiana położenia detalu podczas wykonywania spoiny) – umożliwiającą dostęp do parametrów systemu robota za pomocą przeglądarki internetowej z komputera PC – umożliwiającą połączenie robota z komputerem PC i tworzenie własnych, graficznych interfejsów do diagnostyki i zmiany parametrów robota – kontroli pozycji i prędkości robota. Umożliwiająca budowę certyfikowanego systemu bezpieczeństwa do konstruowania wirtualnych wygradzeń dla ruchów robota 	TAK	
3.	Obrotnik jednoosiowy	Liczba osi:	1	
		Udźwig:	1 000 kg.	
		Powtarzalność:	max. 0,05 mm	
		Obrotnik dedykowany do spawania z izolowaną flanszą z możliwością prowadzenia przewodów przelotowo przez środek flanszy.	TAK	
		Obrotnik sterowany z kontrolera robota i zsynchronizowany z osiami robota.	TAK	
4.	Obrotnik dwuosiowy	Liczba osi:	2	
		Udźwig:	500 kg.	
		Powtarzalność:	max. 0,05 mm	

		Obrotnik sterowany z kontrolera robota i zsynchronizowany z osiami robota.	TAK	
5.	Źródło spawalnicze	Źródło inwertorowe wieloprocessowe. MIG/MAG PULS, ALU PULS, TIG PULS, Elektroda.	TAK	
		Napięcie zasilania:	300-575V	
		Współczynnik mocy:	min. 0,95	
		Zakres prądu:	5-500A	
		Znamionowe parametry wyjściowe:	min. 500A (60%) / 450A (100%)	
		Technologia kontrolowanych przebiegów falowych.	TAK	
		Monitorowanie parametrów spawania przez WWW.	TAK	
6.	Podajnik drutu	Funkcja awaryjnego rozłączenia łuku spawalniczego w układzie bezpieczeństwa.	TAK	
		Zakres prądu:	min. 500A (100%).	
7.	Palnik chłodzony cieczą z chłodnicą i stacją czyszczącą	Mocowany na ramieniu robota.	TAK	
		Kompletny uchwyt spawalniczy MIG/MAG z wymiennym palnikiem.	TAK	
		Obciążalność:	340 A w cyklu 100% dla gazu M21.	
		Chłodnica palnika z płynem chłodniczym do urządzeń spawalniczych.	TAK	
		Płyn chłodniczy o parametrach: <ul style="list-style-type: none"> ➤ przewodności elektrycznej od 0 do 4 uS/cm² ➤ nie powodujący korozji elektrolitycznej przewodów spawalniczych ➤ przystosowany do pracy w temperaturze otoczenia do -10 stC 	TAK	
		Stacja czyszcząca kompletna z funkcją frezowania, nanoszenia preparatu anty-odpryskowego i obcinania drutu.	TAK	
8.	Złącze antykolidyjne	Płyn antyodpryskowy.	TAK	
		Zabezpieczenie uchwytu spawalniczego oraz ramienia	TAK	

		robotą przed kolizją.		
		Mechaniczna detekcja kolizji, z odchyleniem do 10°, w przypadku zderzenia uchwytu spawalniczego z detalem.	TAK	
9.	Szafa sterownicza	Szafa sterownicza przeznaczona do sterowania całym stanowiskiem.	TAK	
10.	System wygradzeń i bezpieczeństwa	Kompletny system bezpieczeństwa z wygradzeniem, który zapewni wydzielenie stanowiska roboczego z przestrzeni pracy człowieka.	TAK	
		Dostęp do stanowiska przy pomocy drzwi serwisowych otwieranych przez operatora.	TAK	
11.	Certyfikaty CE	-	TAK	

.....
Czytelny podpis uprawnionego przedstawiciela Oferenta
oraz pieczęć firmowa (jeśli podmiot posiada pieczęć firmową)